

WHY Mobile Mold Cleaner (MMC)?

- Electricity **NOT** required
- Works with **AIR**
- Increases the **PRODUCTIVITY**
- Controls **LEAKAGE** on the mold
- Compact and ergonomic **DESIGN**
- **USER FRIENDLY** control panel
- **EASY** to move around and operate
- Cleans with **IMPACT**
- **CLEANS, PROTECTS** and **POSPONES** to get dirty
- Works in **HARMONY** with mold and components

Technical Details

- Required Air Pressure : 4-6 bars
- Hose Length : 2 meters
- Tank Volumes : 3 tanks x 30 liters
- Max.Pump Flow Rate : 40 lt/min
- Cleaning Solution : Water and Chemical Solution
- Dimensions (H x W x D) : 900 x 600 x 850 mm
- Weight : 62 kg

- 1 Air Inlet:**
Diaphragm Pump is connected to the air supply. That means No Electricity is needed and perfectly fits to the Health and Safety Regulations.
- 2 Triple Tanks:**
Contains 3 different tanks in order to operate in stages. Each solution has its own tank. The main advantage is, avoiding re-filling one tank with different solutions.
- 3 Multi Directional Valve (Pat. Pending):**
Special designed multi directional valve allows to chose the tanks. The aim of the design is to prevent any possible mistake. In other words the fluids can never be mixed accidentally. When one of the tanks is chosen the other two of them are shut automatically. Safe, easy and long-life to operate.
- 4 System Start-Stop:**
The 3 positioned control lever allows to the operator run the machine in a safe and easy way.
- 5 Pressure Indicators:**
Shows the air and water pressure inside the system. By monitoring the decrease in pressure, it can be seen that if there is leakage on the mold.
- 6 Lockable Air Regulator:**
Allows to set the air pressure to the certain level in order to avoid the floating in the air pressure.
- 7 Emergency Stop:**
In case of emergency it allows to the operator to stop the machine immediately.
- 8 By-Pass System:**
If the hole is blocked by dirt or lime the system can create fake impacts to improve the cleaning process. In other words, If there is even only a little passage inside the hole, there is no problem for it to be totally cleaned.
- 9 Quick Couplings & Hoses:**
For air inlet, water inlet and outlet quick couplings are used in order to reduce the waste time while starting and operating.
- 10 Filter:**
The filter is holding all the removed particules from the mold. It is very easy to clean, all it requires is water and can be re-used.
- 11 Air Exhaust:**
The air exhaust system is removing the air from the system after it is used.



- 12 Lockable Wheels:**
The wheels allows to move the machine around the work space. With lockable wheels the machine can be fixed during the cleaning process.
- 13 Liquids:**
There are 3 different types of liquids to provide the best cleaning solution. Those are Cleaning, Neutralizer and Protection Solutions respectively. All of them are developed especially for the mold industry in order to protect and avoid any harm to the mold itself and the working area.

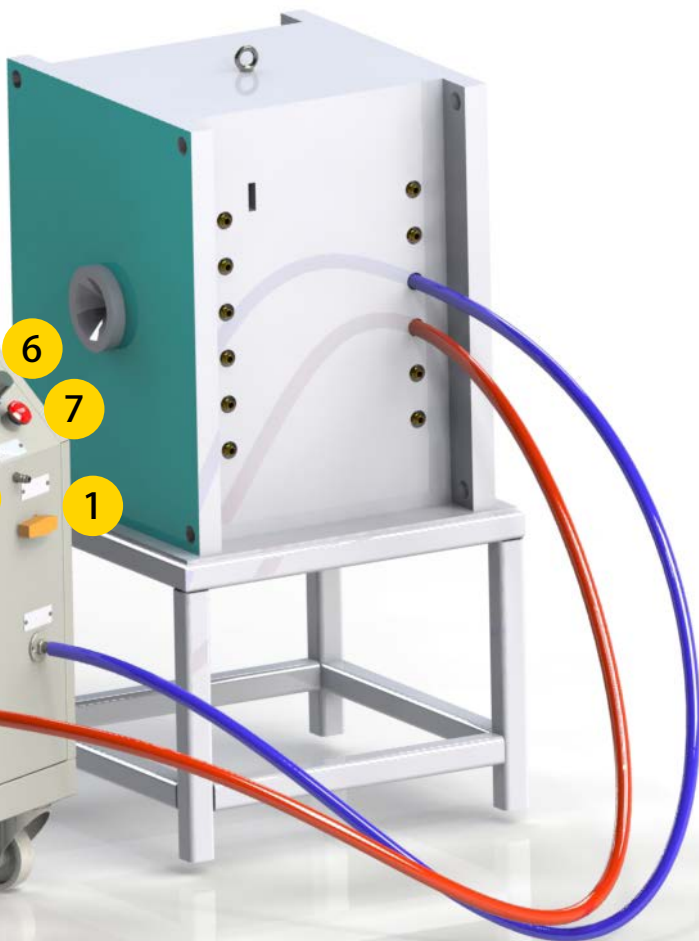
Cleaning Solution is an acidic based liquid with to remove lime and rust inside cooling channels.
Neutralizer Solution is an alkaline based liquid to passivate the acidity in the channels.
Protection Solution is used to protect the channels from lime and rust while the mold is not in operation.

Technical Details

- Benötigte Druckluft : 4-6 bars
- Schlauchlänge : 2 meters
- Behälter : 3 tanks x 30 liters
- Max.Pumpen Druckfluss : 40 lt/min
- Cleaning Solution : Wasser und Spez. Chemie
- Dimensionen (H x W x D) : 900 x 600 x 850 mm
- Gewicht : 62 kg

Warum Mobile Mold Cleaner (MMC) ?

- Benötigt **KEINEN** Strom
- Arbeitet mit **DRUCKLUFT**
- Steigert die **Produktivität**
- Überwacht die **Undichtigkeiten** am Werkzeug
- **Kompaktes und ergonomisches Design**
- **Benutzerfreundliches Bedienfeld**
- **Einfacher Transport und Einsatz**
- **Reinigt durch Druckstöße**
- **Reinigt, Spült und Konserviert**
- **Arbeitet im selben Umfeld des Werkzeugs und deren Peripherie**



- 1 Druckluft Eingang:**
Die Membranpumpe ist an die Luftzufuhr angeschlossen. Da kein Strom benötigt wird bietet es ein sichereres Arbeitsumfeld.
- 2 3 Behälter:**
Beinhaltet 3 verschiedene Behälter um stufenweise zu arbeiten. Jeder Vorgang hat seinen eigenen Behälter. Vermeidet das Vermischen der Flüssigkeiten und spart Zeit.
- 3 Multi-Wegeventil (Pat. Pending):**
Das speziell entworfene Multi-Wegeventil ermöglicht das Umschalten zwischen den Behältern und vermeidet Fehler bzw. das Vermischen der Flüssigkeiten untereinander. Wenn einer der Tanks ausgewählt wird, werden die anderen beiden automatisch geschlossen. Sicher, einfach und langlebig zu bedienen.
- 4 System-Start-Stopp:**
Der 3-Positionen-Steuerhebel ermöglicht es dem Bediener, die Maschine auf sichere und einfache Weise zu betreiben.
- 5 Druckanzeige:**
Zeigt den Luft- und Wasserdruck im System an. Durch die Überwachung des Druckverlustes kann Leckage ermittelt werden.
- 6 Abschließbarer Luftregler:**
Ermöglicht die Einstellung des Luftdrucks auf ein bestimmtes Niveau, um ein Aufschwimmen des Luftdrucks zu vermeiden.
- 7 Not-Halt:**
Im Notfall ermöglicht es dem Bediener, die Maschine sofort zu stoppen.
- 8 Bypass-System:**
Wenn die Kühlbohrung durch Schmutz, Kalk oder Ablagerungen blockiert ist, kann das System durch Druckstöße den Reinigungsprozess verbessern.
- 9 Schnellkupplungen und Schläuche:**
Für Lufteinlass, Wasserzulauf und Ausgang werden Schnellverschlusskupplungen verwendet.
- 10 Filter:**
Die gelösten Partikel bleiben im Filter. Der Filter ist sehr einfach nur mit Wasser zu reinigen und ist wiederverwendbar
- 11 Luftaustritt:**
Das Abluftsystem entfernt die Luft aus dem System, nachdem es verwendet wurde.

- 12 Blockierbare Rollen:**
Durch die Rollen ist es möglich das Gerät im Arbeitsraum zu bewegen. Durch das Blockieren der Rollen kann des Gerät während dem Reinigungsprozess fixiert werden.

- 13 Flüssigkeiten:**
Um einen perfekten Reinigungsprozess zu gewährleisten werden 3 verschiedene Reinigungsflüssigkeiten benötigt. Diese wären für Reinigen, Neutralisieren und Konservieren. Die Reinigungsflüssigkeiten sind speziell für die Reinigung und Konservierung der Kühlkanäle an Werkzeugen entwickelt um eine höhere Produktivität zu erzielen.

Die Reinigungslösung ist eine säurehaltige Flüssigkeit um Kalk und Rost in Kühlkanälen zu entfernen.

Neutralisator-Lösung ist eine alkalische Flüssigkeit um die Säure in den Kanälen zu passivieren.

Schutzlösung wird zur Konservierung der Kanäle eingesetzt.